35R

JO 2078408 MAR 1990

90-128948/17 JOI AISI 16.09.88
AISHIN A W KK (TOYT)
16.09.88-JP-230081 (19.03.90) B01d-35/14
Strainer for hydraulic circuit - includes first filter medium between casings and second filter medium in by = pass paths
C90-056775

Full Patentees: Aishin A W KK; Toyota Jidosha KK.
Strainer comprises upper and lower casings with strainer suction opening, strainer discharge opening and drain opening, first filter medium between upper and lower casings for sepg strainer discharge opening from strainer suction opening, bypass path for communicating filter on side of strainer discharge side with that on side of strainer suction opening hypass valve, and second filter medium in bypass path in parallel with first filter medium in overlapped manner.

Oil is fed to hydraulic circuit from strainer discharge opening from hydraulic regulator in oil circuit. When pressure on side of strainer suction opening becomes higher than that on side of strainer discharge opening, bypass valve assures communication. Oil is fed to hydraulic circuit from strainer discharge opening through oil pump, and drain is recovered through drain opening from hydraulic regulator in oil circuit. When pressure on side of strainer discharge opening, bypass valve assures communication. Oil is fed to hydraulic regulator in oil circuit from strainer discharge opening through oil pump, and drain is recovered through drain opening from hydraulic regulator in oil circuit.

© 1990 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 303, McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted.

## @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-78408

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)3月19日

B 01 D 35/147

2126-4D 2126-4D

B 01 D 35/14 35/02

101 A\*

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全6頁)

会発明の名称 油圧回路のストレーナ

②特 頭 昭63-230081

②出 願 昭63(1988)9月16日

⑫発 明 者 石 川 和 典 愛知県安城市藤井町高根10番地 アイシン・エイ・ダブリ

②発 明 者 谷 口 卓 司 愛知県安城市藤井町高根10番地 アイシン・エイ・ダブリュ株式会社内

⑫発 明 者 判 治 二 十 三 愛知県安城市藤井町髙根10番地 アイシン・エイ・ダブリ

ユ株式会社内 ②出 顋 人 アイシン・エイ・ダブ 愛知県安城市藤井町高根10番地

リュ株式会社

①出 願 人 トヨタ自動車株式会社 愛知県豊田市トヨタ町1番地②代 理 人 弁理士 清 水 守 外1名

最終頁に続く

明 福 書

1. 発明の名称

油圧回路のストレーナ

2. 特許請求の範囲

のストレーナ。

(2) バイパス弁をストレーナ吸込口より内側に配置した請求項!記載の油圧回路のストレーナ。
3. 免明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、油圧回路のストレーナ、特に、自動 変速機の油圧回路において パルプ、 油圧サーボ等 の各要素から回収された油を建過するストレーナ に関する。

(従来の技術)

提来、自動車用の自動変速機においては、自動 要速機のギア段の切り替えを行う際に、プラネタ リギア機構を各種組み合わせて動力を伝達する必要 要があり、抜プラネタリギア機構の組合合せを設定 するために、各種シャフト、ギア等の間の係脱を 行う多板クラッチ又はプレーキを脱を そして、それら多板クラッチ又はプレーキを記 のに係合・煙脱するために、油圧サーボやバルで 等の各要素からなる油圧回路が設けられている。

ところで、旅油圧回路においては回路中の各要

ことができる.

また、建過材と、バイパス路に設けられる第二の建過材とが並行に、かつ、重ねた位置に配置されるので、両建過材の面積を広くとることができるとともに、ストレーナのためのスペースを十分確保することができる。

しかも、パイパス弁をストレーナ吸込口より内 便に配置しているので、ストレーナの構造を簡素 化することができる。

## (実施例)

以下、本発明の実施例について図面を参照しながら詳細に説明する。

新 l 図(a) は本発明の油圧回路のストレーナの平面図、第 l 図(b) は本発明の油圧回路のストレーナの裏面図、第 2 図 (a)~(d) はそれぞれ第 l 図(a) の A - A 、 B - B 、 C - C 、 D - D 矢示断面図である。

図において、1 はストレーナの本体を形成する 出版製のアッパケース、2 は線アッパケースに対 向して配設され、周縁をかしめてアッパケースに 固定した金属製のロワーケースである。

上記アッパケース 1 には、セカングリレギュレータバルでは、セカングリレギュレカンがりから評出されたドレーンを受けるセカングリレギュレータドレーンロス、アライマリレギュレータドレーンロス、レーナのでは過ぎれる。接ストレーナ性ははないで、ははないでは、イルボンでを介している。というないでは、イングリレー・カーンロスはないで、はいずれら、クローナをははなった。ははないで、はいば、大いでは、インのでは、インを受ける。

一方、ロワーケース2には、油圧回路内の各要素から回収された油を受けるストレーナ吸込口6が投けられる。また、ロワーケース2の上紀ストレーナ吸込口6以外の部分には、ストレーナ吸込口6から上紀ストレーナ吐出口5の方向に向かうリブ7が複数本形成され、塩リブ7によってロワ

## ーケース2は波型状とされる。

上記りプでは、ロワーケース2を補強するためだけでなく、後述するストレーナ内の建過材を支持し、更に油の流れを室内する。

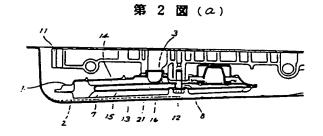
8.9.10は、アッパケース 1 とロワーケース 2 とを連結するとともに、第2 図に示すように、 ストレーナ本体を油圧回路のロワーバルブボディ 11に固定するためのボルト12が貫通される連通孔 である。

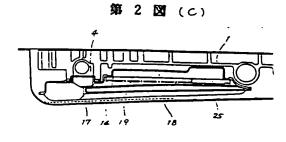
上記アッパケース1とロワーケース2によって 形成された内部空間には、フェルト材、金網等の 建過材13が収容される。装建過材13は、シート状 のものを二つ折りにして形成され、三方をアッパ ケース1とロワーケース2周級のかしめ結合によ って同時に結合され、シールされる。

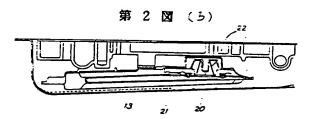
上記ストレーナ吸込口 6 から吸い込まれた油は、 通常は譲進過付13の内部に入り、外に出る際に進 通され、建過付13の上方の通路14及び下方のリプ 7 の間の流路15を通ってストレーナ吐出口 5 に向 かう。一方、セカンダリレギュレータドレーン口 3及びアライマリレギュレータドレーン口4から 導入された油は、上記識過材13の上方の過路14を 波れる油と合流して、同様にストレーナ吐出口5 に向かう。この時、各ドレーン口3. 4から油が 導入されるのに伴い乱波が発生するのを防止する ため、各ドレーン口3. 4にはストレーナ吐出口 5に油波を偏向するガイド16. 17が配設される。 抜ガイド16. 17により案内された油波は、乱波を 発生させることなく減過材13から波出した油と合 流してストレーナ吐出口5に向かう。

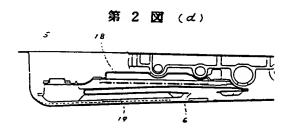
ところで、上述したようなストレーナを長期間使用して建過材13が目詰まりを生じた場合、又はたり、ないでは近いではストレーナを使用した。 ない でいる でいる でいまい でいない はい ストレーナを 遠当させる ことによる 伝統が だまく なる。 そこで、この 低流を 低減して オイルボ さくなの は 数 効率を向上させる ため、ストレーナ 本体内の 位数に バイパス 路18 が形成 される。

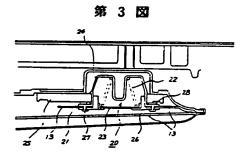
上記パイパス路18は、第2図に示すように、上記波過付13の上方に配設され、接達過付13の上方に配設され、接達過付13と同等











**第 4 図** 

